



FW20 PICTURE ORGANIC CLOTHING x XPORE

W/ DEMAIN OUTFIT

MEMBRANE XPORE w/ DEMAIN JACKET

LAB LINE.

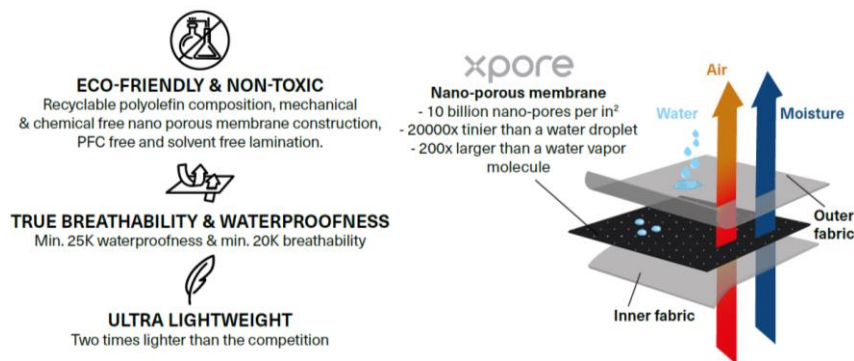
MEMBRANE XPORE

Xpore, la nouvelle membrane a été mise au point par le géant de l'électronique grand public, BenQ, après plusieurs années de R&D. Elle introduit une nouvelle méthode pour créer les nano-pores nécessaires rendant une membrane à la fois imperméable et respirante, via un système d'étirement mécanique, au lieu d'utiliser la méthode la plus courante réalisée avec des produits chimiques. En résulte la toute première membrane sans solvant et sans PFC, se trouvant être 2x plus légère que les laminés concurrents sur le marché, ce qui en fait la membrane la plus durable et la plus performante existante à ce jour.

DEMAIN JACKET

UNE VESTE ULTRA PERFORMANTE ET ECO-RESPONSABLE !

Une veste ultra performante et éco-responsable ! La Demain jacket 3 couches offre une légèreté et une respirabilité ciblée pour un ride à haute intensité. Elle comporte la toute nouvelle membrane Xpore nanoporeuse et eco-friendly: sans PFC et sans solvant, fabriquée à partir de polyoléfine recyclable. Xpore offre des indicateurs de performance incomparables, une imperméabilité minimum de 25K mm et une respirabilité minimum de 20K grs. Une protection contre l'humidité garantie pour toute la journée grâce aux zones d'aération en dessous des bras, grâce au tricot hybride multi densité ProKnit et grâce aux coutures entièrement cousues-collées. Sa capuche avec lien de serrage, ses poignets ajustables et sa jupe pare-neige qui s'attache au pantalon s'adaptent au mieux à votre morphologie pour éviter à la neige de rentrer. La Demain jacket vient bousculer les codes de l'industrie outdoor en combinant haute performance et durabilité.



BIO
SOURCED



FEATURES

Fabric: 58% Biosourced Polyester / 42% Recycled Polyester Stretch
Membrane: 3-layer XPORE
Multi-density Proknit for extra stretch in upper body
PFC-free DWR treatment
Fully taped seams
YKK waterproof zippers
Underarm zipped vents
Stretch snow skirt
Wrist gaiters
Adjustable ergonomic hood
Adjustable hem + cuffs
Inside pockets

XPORE x BENQ



En tant que membre du groupe BenQ, BenQ Materials se concentre sur les applications de la science des matériaux, en particulier dans les membranes et les films. BenQ est convaincue que les progrès de la science des matériaux peuvent améliorer la vie humaine et l'environnement mondial, c'est pourquoi la marque développe des produits qui résolvent les problèmes de santé et d'environnement. Le groupe BenQ compte plus de 100 000 employés et affiche un chiffre d'affaires de plus de 20 milliards de dollars.

QU'EST-CE QUE XPORE?

Xpore est plus qu'une simple membrane, c'est une solution technologique textile complète. Les matériaux Xpore sont exempts de produits chimiques nocifs tels que les PFC et le PTFE. BenQ produit une colle et une membrane en interne sans utiliser de solvants. Et comme la fabrication est effectuée en interne, la marque a un contrôle total de la qualité du produit. Elle peut également personnaliser sa colle pour répondre aux demandes spécifiques des clients. La technologie de Xpore trouve des applications dans tous les types de textiles imperméables et respirants pour un usage à la fois urbain et outdoor. De plus, la solution d'Xpore convient non seulement aux tissus artificiels tels que le tissu synthétique, le polyester et le nylon, mais aussi aux fibres naturelles comme la laine, le coton et la soie.

EN QUOI LA MEMBRANE XPORE EST-ELLE CONSIDÉRÉE COMME « HAUTE PERFORMANTE" ?

Les nanopores hydrophobes de Xpore permettent à la fois l'imperméabilité et la respirabilité. Ces caractéristiques sont rendues possibles grâce à une série de tests rigoureux en laboratoire pour s'assurer des matériaux de haute qualité. En interne, la R&D et le pôle confection sont conçus pour répondre au mieux aux différentes normes élevées et exigées par leurs clients.

EN QUOI LA MEMBRANE XPORE EST-ELLE ECO-FRIENDLY?

La membrane Xpore est non seulement dépourvue de PFC et de PTFE dans les matériaux, mais elle est également dépourvue de solvant(s) dans le processus. Le processus de fabrication utilise une technique de laminage de rouleau à rouleau, ce qui permet d'économiser l'eau. Comme le procédé est sans solvant, aucune pollution atmosphérique n'est émise au cours du processus. En outre, les installations de fabrication sont des bâtiments écologiques certifiés par le gouvernement taïwanais et comprennent la production d'énergie durable par le biais de panneaux solaires sur les toits. Cela fait de Xpore une solution écologique de bout en bout, de l'usine au processus de fabrication et à la membrane elle-même.

DE QUOI EST FAITE LA MEMBRANE XPORE ?

La polyoléfine est un élément clé de la membrane. Il s'agit d'une classe de polymères produits à partir d'une simple oléfine de formule générale carbone et hydrogène comme monomère. Comparée à d'autres polymères (PTFE/PU/TPEE), la polyoléfine est nettement plus écologique après tout type de traitement, car elle ne produit aucun gaz ou composé toxique.